

# Metaalwaren, magazijninrichtingen en poedercoating

Het uitgangspunt voor alle activiteiten van Snaas is het bieden van oplossingen die bijdragen aan de kwaliteit en efficiency van uw bedrijf. Hiervoor zijn wij in drie sectoren actief: metaalwaren, magazijninrichtingen en poedercoating. Informatie over de twee andere sectoren vindt u in aparte brochures.

## Snaas Poedercoating

Poedercoating is een faciliteit die bijdraagt aan de duurzaamheid en uitstraling van uw producten. In een aparte hal vindt eerst een uitgebreide voorbehandeling plaats van ontvetten, fosfateren, spoelen, demi-spoelen, passiveren en drogen. Door spuitrobots in te schakelen maken wij bijzonder efficiënt gebruik van de poeder. Maar liefst 90% van de verspoten poeder wordt opgevangen en hergebruikt.



## Snaas Magazijninrichtingen

Bij de inrichting van een magazijn wilt u een systeem dat flexibel genoeg is om zich aan te passen aan uw specifieke behoefte. In vorm, sterkte en toepassingsmogelijkheden. Hiervoor hebben we verschillende systemen voorhanden, zoals GS-3-legbordstellingen, grootvakstellingen, palletstellingen en draagarmstellingen. Daarnaast is er een enorme variatie in hoogte- en lengtematen en er zijn talloze accessoires om uw inrichting compleet te maken. Elke vierkante meter wordt hiermee buitengewoon efficiënt benut.



En ook hiervoor geldt: een goed advies is goud waard.

Onze andere brochures sturen wij u op uw verzoek graag toe.



[www.snaas.nl](http://www.snaas.nl)

Snaas Metaalwaren vof  
Protonweg 6  
1627 LD Hoorndrecht

Tel.: +31 (0)229 28 47 47  
Fax: +31 (0)229 28 47 48

E-mail: [info@snaas.nl](mailto:info@snaas.nl)  
Website: [www.snaas.nl](http://www.snaas.nl)

ARXX, reclame & marketing



Snaas máákt het in metaal



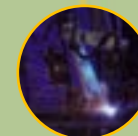
Plaatwerk



Profielen



Lassamenstellingen



Metaalwaren



Poedercoaten



# metaalwaren het bedrijf



## Metaalwaren in vele uitvoeringen

Binnen de industrie neemt metaal een allesoverheersende plaats in. Kwaliteit is hierbij van doorslaggevende betekenis. Daarom stelt u hoge eisen aan de functionaliteit en duurzaamheid van de metalen onderdelen.



Modern geoutilleerde pand Snaas

Snaas Metaalwaren is al meer dan dertig jaar een begrip op het gebied van metaalbewerking, poedercoating en magazijnstellingen. Binnen onze omvangrijke productieruimte van 7000 m<sup>2</sup> bewerken we plaat, buis, strip en band in diverse materiaalsoorten als staal, roestvast staal en aluminium tot halffabrikaat of eindproduct.

Inclusief poedercoating. Van project tot seriewerk. Met inzet van goed opgeleide vakmensen en een actueel machinepark.

### Onze opslag is uw opslag

Via een palletopslag van 10.000 m<sup>3</sup> kunnen wij uw producten tijdelijk in voorraad houden. Met als voordeel dat u uw eigen ruimte efficiënter benut. En u uw producten op afroep beschikbaar houdt.

### Ervaring en continuïteit is uw garantie

Het ervaren en goed opgeleide team van meer dan vijftig medewerkers en de gestroomlijnde organisatie staan garant voor kwaliteitsproducten. Continuïteit en integriteit vormen hierbij de belangrijkste kernwaarden. Gewoon prettig samenwerken met u als klant en doen wat we beloven. Dat is wat u van ons verwacht. Simpel.



Volautomatisch poedercoaten



Ruime opslagmogelijkheden



Gebundelde expertise

## Advies hoog in het vaandel

Snaas Metaalwaren wordt dagelijks geconfronteerd met de praktijk. Dat levert een forse dosis ervaring en expertise op. Adviseren is onze kracht. Welke oplossingen passen het best bij uw wensen? Gericht op kwaliteit en duurzaamheid, met alle aandacht voor uw specifieke eisen. Onze bijdrage bestaat uit het adviseren over de haalbaarheid binnen rendabele perspectieven. Uit technische tekeningen waarin alle specificaties haarscherp zijn vastgelegd. Via onze praktijkgerichte adviezen komt u tot verrassende ideeën, die het eindproduct ten goede komen. En waarmee u vaak ook nog op de kosten bespaart. Een win-winsituatie. En uiteraard bent u ook verzekerd van een punctuele productie.

### Perfect samenspel met CAD/CAM

Vaak is het nodig een advies goed technisch te onderbouwen. Om u bijvoorbeeld meer inzicht te geven in het profijt van een oplossing. Dat kan via praktijkgerichte modellen. Of door nauwe samenwerking met onze engineering-afdeling. Hier zitten specialisten die met behulp van geavanceerde 3D-CAD/CAM-software uw idee kunnen visualiseren. En die u kunnen vertellen wat de consequenties zijn. Een ideaal samenspel waarmee u het beste uit uw en onze kwaliteiten haalt.



CAD/CAM-engineering



Fe  
Sn  
Cu  
Zn  
Pb  
Rns  
Al



### Maatwerk in plaatwerk



Ponsnibbelmachine met geïntegreerde hoekschaar

Het kloppend hart van de plaatbewerking wordt gevormd door de ponsnibbelmachine met geïntegreerde hoekschaar. Deze Finnpower SG-6 is voorzien van automatische aanvoer van materialen en afvoer van producten. Een reus die in staat is grote hoevee-

heden materiaal te verwerken tot grote en kleine series. Ook het combineren van orders is mogelijk, door gebruik te maken van vijf aflegplaatsen voor producten. En dat scheelt enorm in de kosten.

Voor de kleinere series en complexe vormen kunnen we lasersnijden. Korte levertijden en hoge nauwkeurigheden zijn uw voordeel.

De vlakke uitslagen worden vervolgens verder bewerkt op de drie splinternieuwe kantbanken van Safan. Dit resulteert in gezette producten met een hoge nauwkeurigheid en een hoge productiesnelheid. Door toepassing van het WILA-snelwisselgereedschap zijn we in staat ook kleinere series efficiënt te produceren.



CNC-kantbanken



CNC-operator



Panelenzetlijn



Handmatig lassen



Snelwisselgereedschap

De losse plaatdelen worden samengesteld met behulp van verschillende technieken. Voor grotere series met hoge nauwkeurigheden passen we lasrobots toe. Maar ook handmatig lassen, punt- of stiflassen gaan we niet uit de weg.

Voor de echt grote series heeft Snaas nog een geweldenaar in huis: een volautomatische WEMO-zetlijn met geïntegreerde uithoekunits. Hoewel deze installatie beperkt in zijn afmetingen is, worden in hoog tempo, en dus voordelig, paneelachtige producten gepont en gezet, ook uit voorgelakte plaat. Hierdoor is Snaas in staat om tegen de voordeligste tarieven te produceren. En supersnel!

En tot slot kunnen we uw producten in onze moderne spuiterij voorzien van een slagvaste poedercoating. In elke RAL-kleur die u maar wenst.

Voorbeelden van producten: plaatdelen voor de machine- en apparatenbouw, behuizingen voor dampafzuiging en kachels, cashboxen en legborden voor magazijninrichting.



Fo  
St  
Cu  
Zn  
Pb  
Rvs  
Al

## Metaalwaren de baas

Automatisch stampen kan bij Snaas Metaalwaren tot 180 ton. Door hierbij volgstampels te gebruiken, kunnen wij in één beweging een compleet product maken. Efficiënter kan het niet.

Maar in sommige gevallen geven wij de voorkeur aan handmatig stampen of dieptrekken. Dat heeft te maken met het formaat van de werkstukken, het materiaal, de aantallen en de complexiteit van de bewerkingen. Omdat u belang hebt bij een optimaal resultaat, laten wij niets

aan het toeval over. Voor stampels en speciaal gereedschap kunt u gewoon bij ons terecht. En omdat uw opdrachten zich in de toekomst kunnen herhalen, zorgen wij ook voor onderhoud en brandvrije opslag van deze gereedschappen. Zonder extra kosten. Service van Snaas.

Stelt u bijzondere eisen aan de kwaliteit en uitstraling van uw product? Dan kunt u kiezen voor het Rotofinish-procédé voor een briljant resultaat. Uw producten worden op deze manier trommelontbraamd of gepolijst geleverd.

Voorbeelden van producten: inhaakscharnieren, paalstoppen (van de bekende 'amsterdammer-tjes'), divers bouwbeslag, onderdelen voor tuinbouwkassen en watermeterbeugels.

*Diverse persen*



*Perslijn*



*Brandvrije gereedschapopslag*



## Markant in profielen

Onze 15-stands profielwals is bij uitstek geschikt voor CNC-geponste, geperforeerde profielen. Zowel voor profielen met als voor profielen zonder perforatie is de tolerantie op de lengte +/- 0,5 mm, zelfs voor profielen tot maximaal 8000 mm. Dit wordt bereikt door een CNC-gestuurd meetwiel, die een snelle hydraulische schaar aanstuurt. Grote snelheid en nauwkeurigheid zijn dus gegarandeerd. Perforeren gebeurt volautomatisch met speciale gereedschappen die in eigen huis kunnen worden gemaakt en onderhouden.

Voorbeelden van toepassingen: profielen voor scheidingswanden, magazijnstellingen, roldeuren en tuinbouwkassen.



*15-stands profielwals*



*CNC-afkorten*



## Lassamenstellingen

Buis is de basis voor tal van eindproducten. Complexe producten worden moeiteloos verwerkt door de automaatzaag, het CNC-bewerkingscentrum en de doornbuigmachine. Verschillende

hoeken, afwijkende lengtes, boor-, tap- en vloeiboorgaten en alle denkbare bochten: niets is te gek voor het flexibele machinepark. Twee lasrobots zorgen voor een veilige, stabiele constructie tot een lengte van 3000 mm. TIG-lassen voor zichtwerk, MIG voor de gewone lasverbindingen. Door de dubbele manipulator kunnen de onderdelen worden ingespannen terwijl de robot last. Uw voordelen zijn duidelijk: hoge productiesnelheden en daardoor korte levertijden en concurrerende prijzen.



Doornbuigmachine



CNC-bewerkingscentrum



Automaatzaag



Twee lasrobots



## Wij werken aan uw tevredenheid

Het maken van producten volgens uw specificaties heeft onze primaire aandacht. Door ons ISO 9001:2000-kwaliteitssysteem zijn alle processen die invloed op de kwaliteit van onze producten hebben, onder controle. Voor een optimale procesbeheersing wordt onderhoud aan machines en meetmiddelen tijdig uitgevoerd.

Onze korte levertijden zijn betrouwbaar, daar kunt u van op aan. Daarnaast besteden we veel zorg aan eventuele montage en verpakking, zodat u de producten in perfecte staat ontvangt. U tevreden, wij tevreden!



Uitgebreide kwaliteitscontrole

Fe  
Sb  
Cu  
Zn  
Pb  
Rvs  
Al

# metaalwaren overzicht



## Plaatwerk

(maximale plaatafmeting 3000 x 1500 x 6 mm)

Ponsnibbelen	1x CNC-ponsnibbelmachine 30 ton met geïntegreerde hoekschaar, incl. automatische aanvoer van materiaal en afvoer van producten
Knippen	1x CNC-plaatschaar
Kanten	3x CNC-kantbank 90 en 120 ton met snelwissel gereedschapssysteem
Lasersnijden	1x CNC-lasersnijmachine
Panelenlijn	1x volautomatische zetstraat met geïntegreerde uithoekunits



## Profielen

(max. productlengte 8000 mm)

Profielwalsen	rolvormen uit band, met of zonder perforatie
---------------	--



## Lassamenstellingen uit buis en plaat

Zagen	1x CNC-automatzaag met hoekverstelling, incl. automatische aanvoer van materiaal (max. 6000 mm) en afvoer van producten
Buigen	1x CNC-doornbuigmachine
Boren/tappen	1x CNC-bewerkingscentrum met automatische gereedschapswissel, geschikt voor seriematig boren, frezen en tappen van plaat en buismateriaal
Robotlassen	2x lasrobot, 6-assig met verlengde arm, geïntegreerde dubbelzijdige manipulator, automatisch toortwisselsysteem MIG/TIG en offlineprogrammering, eenvoudige en complexe lassamenstellingen MIG en TIG mogelijk
Handlassen	kleinere series eenvoudige lassamenstellingen MIG en TIG



## Metaalwaren

Automaatstampen	1x automaatpers 180 ton uit band voor grote series
Dieptrekken	1x hydraulische pers 60 ton voor grote en kleine series
Stampen	4x excenterpersen 40 tot 125 ton voor kleinere series en grote productafmetingen
Trommelontbramen	automatisch ontbramen en/of polijsten van kleine producten



## Poedercoaten

(max. productafmeting 3000 x 1400 x 700 mm)

Poedercoaten	in elke RAL-kleur en oppervlaktestructuur
Monteren en assembleren	
Verpakken	



## Technische dienstverlening

Engineering	ontwerpen en tekenen van uw ideeën in 3D-CAD/CAM
Gereedschappen	maken of verzorgen van stempels, lasmallen en speciale gereedschappen; onderhoud en opslag in brandvrije kluis
Uitbestedingen	aanvullende technische bewerkingen, zoals draai- en freeswerk, verchromen, verzinken, enz.
Logistiek	opslag, leveringen uit voorraad, JIT

Fo  
So  
Co  
Zo  
Po  
Rvs  
Al